



2.1	Инженер-программист станков с числовым программным управлением (ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2.2	Начальник цеха	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2.3	Старший мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3.1	3. Вспомогательная служба Маляр, занятый на работе с применением вредных веществ 3 класса опасности	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
4.1	4. Механосборочный участок Газорезчик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
4.2A	Газорезчик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
4.2-1A (4.2A)	Газорезчик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
4.3	Электрогазосварщик, занятый на ручной сварке и резке	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
4.4	Электрогазосварщик, занятый на ручной сварке и резке	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
4.5	Электрогазосварщик, занятый на ручной сварке и резке	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
4.6	Электрогазосварщик, занятый на ручной сварке и резке	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
4.7	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5.1	5. Механический участок Заточник инструмента абразивными кругами сухим способом	-	-	2	3.2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
5.2	Резчик металла на пиле	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5.3A	Токарь	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5.3-1A (5.3A)	Токарь	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5.4A	Фрезеровщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5.4-1A (5.4A)	Фрезеровщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6.1	6. Участок станков с ЧПУ Оператор станков с числовым программным управлением (ЧПУ)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6.2	Оператор станков с числовым программным управлением (ЧПУ)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

6.3	Оператор станков с числовым программным управлением (ЧПУ)	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Нет	Нет	Нет	Нет
6.4	Оператор станков с числовым программным управлением (ЧПУ)	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Нет	Нет	Нет	Нет
6.5	Оператор станков с числовым программным управлением (ЧПУ)	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 28.05.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

\_\_\_\_\_  
(должность)      Кириченко Юрий Владимирович      \_\_\_\_\_  
(подпись)      (Ф.И.О.)      28.05.2019  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Зам. директора по производству      \_\_\_\_\_  
(должность)      Булахтин Юрий Владимирович      \_\_\_\_\_  
(подпись)      (Ф.И.О.)      28.05.2019  
(дата)

Зам. директора по персоналу      \_\_\_\_\_  
(должность)      Кулешова Светлана Федоровна      \_\_\_\_\_  
(подпись)      (Ф.И.О.)      28.05.2019  
(дата)

Начальник цеха      \_\_\_\_\_  
(должность)      Кошелев Сергей Федорович      \_\_\_\_\_  
(подпись)      (Ф.И.О.)      28.05.2019  
(дата)

Зам. директора      \_\_\_\_\_  
(должность)      Кириченко Анна Юрьевна      \_\_\_\_\_  
(подпись)      (Ф.И.О.)      28.05.2019  
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

\_\_\_\_\_  
(№ в реестре экспертов)      3994      \_\_\_\_\_  
(подпись)      Гузенко В.В.      \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)      28.05.2019  
(дата)